

Distorsión Geométrica en Procesos de Maquinado

Alexis Guajardo¹, Héctor Leal¹, Luis Márquez¹, and Indira Escamilla-Salazar¹

¹Facultad de Ingeniería Mecánica y Eléctrica, UANL.

Corresponding author's Email: alexis.gerardo.gdo.rmz@gmail.com

Nota del Autor: Los autores que llevamos a cabo este artículo somos actualmente estudiantes de la carrera de Ingeniería en Mecatrónica, en la Facultad de Ingeniería Mecánica y Eléctrica de la Universidad Autónoma de Nuevo León. Agradecemos la oportunidad a la facultad por otorgarnos este tema que nos ayuda en nuestra formación.

Resumen: Este artículo es acerca de la distorsión geométrica que sufren los elementos involucrados en el proceso de maquinado. Estos elementos estudiados son por ejemplo, la herramienta de corte, el material a maquinar y la maquinaria donde se realiza el respectivo proceso de maquinado. De igual manera se mencionarán los factores principales, las causas de dichos factores sobre el material y equipo de trabajo, además de las fallas más típicas debido a este fenómeno mecánico y las consecuencias más importantes que se pueden condescender de estos fallos y alteraciones en nuestra estación de trabajo. Por último también se mencionarán los avances, estudios y los efectos que podrían contraer las nuevas tecnologías en caso de lograr reducir, ralentizar o corregir por completo este problema presentado en el área metal-mecánica.